

# ホットスロット

発熱分布が常に一定のノズルヒーター

- ユーザー指定で自在にヒーター溝の設計が可能
- 毎ロット一定の発熱分布にて製造可能
- 最薄 1.5mm の板厚
- 低出力部は直線の溝で対応
- 母材は真鍮
- 通常のコイルヒーターと同様の端子部オプション

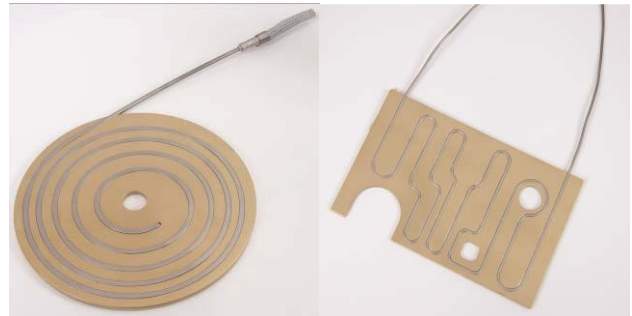
## 仕様

母材材質	真鍮
ヒーターシース材質	SUS
最薄板厚	1.5mm±0.2mm
最高表面温度	650°C
標準電圧	230V
絶縁耐力*	800V AC
絶縁抵抗*	≥5MΩ (500V DC)
漏れ電流*	<0.5mA (253V AC)
容量公差	±10%
ヒーター長公差	±0.5mm
内径公差	±0.05mm
非発熱部長	最短 25mm
非発熱部長公差	±10%, 最小±15mm

\* 常温にて実施

## オプション

- 内径公差：基準公差 H7 等
- 熱電対
- 後付け熱電対用の溝
- 切欠、孔、特注形状
- 電圧変更 12V から 250V まで
- 蛇行巻
- ヒーター長、容量の特注



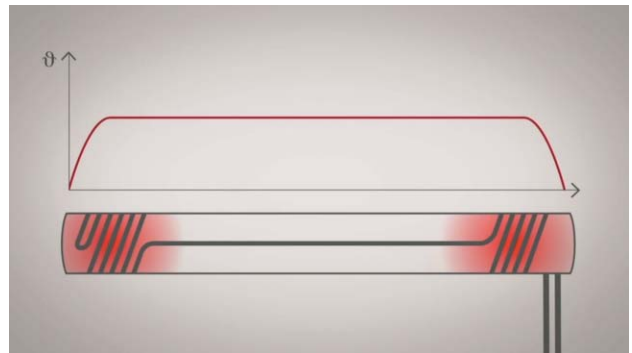
円状フラットヒーター

フラットヒーター

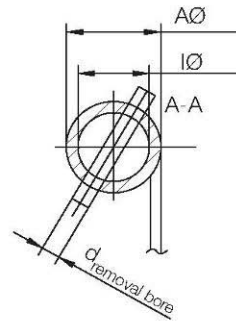
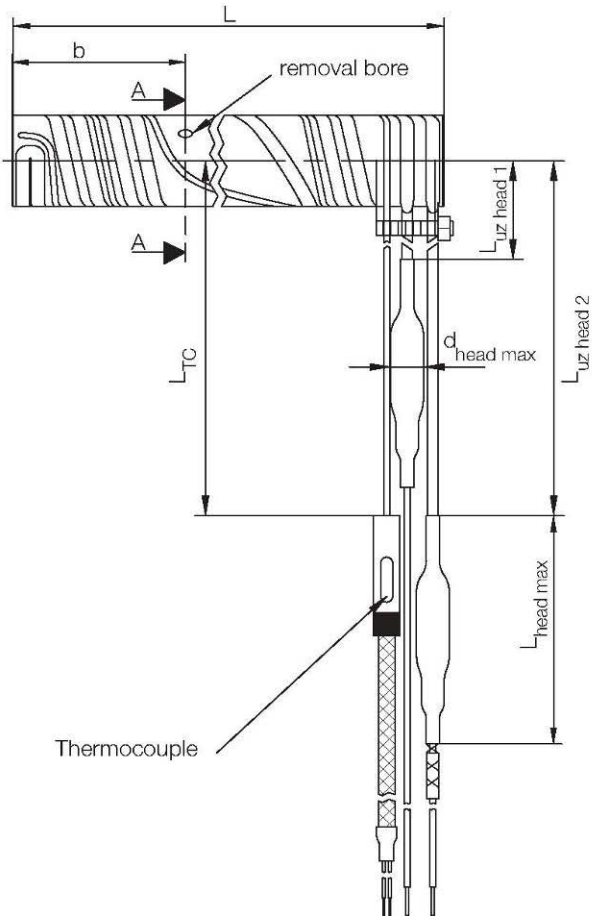


熱電対挿入可能筒状ヒーター

薄板厚ヒーター



常に一定の発熱分布が可能



型式	内径 (mm)	最薄板厚 (mm)	長さ L (mm)	最大電力* (W)
ホットスロット マイクロ	5-25	1.5	25-250	400
ホットスロット ミニ	7-25	2.0	25-250	700

\* 電力は径、長さ、発熱分布によって変化します

ホットスロットミニ在庫表 (ドイツ・ホットセット社にて在庫を保有)

品番	長さ $L^{-0.4}$ (mm)	内径φ H7(mm)	外径φ $+0.2/-0.1$ (mm)	電力 (W)	発熱分布				
					先端 (mm)   %		端子側 (mm)   %		b $\pm 0.5$ (mm)
7803100	35.0	10.0 <sup>+0.015</sup>	13.5	200	13.0	45	13.5	45	
7803101	55.0	10.0 <sup>+0.015</sup>	13.5	250	16.0	40	16.5	40	19.0
7803102	75.0	10.0 <sup>+0.015</sup>	13.5	300	16.0	37	16.5	37	20.0
7803103	95.0	10.0 <sup>+0.015</sup>	13.5	400	19.5	37	20.0	37	25.0
7803104	115.0	10.0 <sup>+0.015</sup>	13.5	450	23.0	36	24.0	36	28.0
7803105	135.0	10.0 <sup>+0.015</sup>	13.5	500	23.0	34	24.0	34	30.0
7803106	155.0	10.0 <sup>+0.015</sup>	13.5	550	23.0	33	24.0	32	30.0
7803107	35.0	12.0 <sup>+0.018</sup>	15.5	225	13.0	46	13.5	45	16.0
7803108	55.0	12.0 <sup>+0.018</sup>	15.5	250	15.5	41	16.5	41	19.0
7803109	75.0	12.0 <sup>+0.018</sup>	15.5	300	15.5	38	16.5	38	20.0
7803110	95.0	12.0 <sup>+0.018</sup>	15.5	400	19.5	38	20.0	38	25.0
7803111	115.0	12.0 <sup>+0.018</sup>	15.5	450	23.0	39	24.0	38	28.0
7803112	135.0	12.0 <sup>+0.018</sup>	15.5	500	23.0	37	24.0	36	30.0
7803113	155.0	12.0 <sup>+0.018</sup>	15.5	550	23.0	34	24.0	34	30.0

ホットスロットミニ在庫 共通寸法

$L_{uz\ head1}$	65 <sup>±15</sup> mm	$L_{TC}$	100 <sup>±35</sup> mm	熱電対	J熱電対φ1.0mm(赤/青)
$L_{uz\ head2}$	115 <sup>±15</sup> mm	$d_{head\ max}$	5.5mm	リード線	Cu-Ni(黒/白) PTFE被覆 Max260°C
$L_{head\ max}$	40mm	$d_{removal\ bore}$	3.0 <sup>±0.5</sup> mm		